

VALOR NUTRITIVO E INDICADORES CUALITATIVOS DE LA FERMENTACIÓN DEL GIRASOL FORRAJERO PARA ENSILAJE

TFG de ANDREO, G. E.; Director PAGLIARICCI, H. R. y Co-director PEREYRA, T.

Presentado en XXII Reunión ALPA, Montevideo, Uruguay. 24-26 octubre de 2011

El objetivo de este trabajo fue evaluar las aptitudes del girasol forrajero (*Helianthus annuus* L.), Rumbosol 91, como forraje verde y su conservación a través de la técnica de silaje y su comparación con maíz (*Zea mays* L.), Maveria 400 MG. Para tal fin se realizó un diseño de bloques completos aleatorizados con tres repeticiones y 5 tratamientos. Los tratamientos correspondieron a cortes en 4 fases diferentes de la etapa reproductiva del girasol (G-C1, G-C2, G-C3 y G-C4) y a un único momento óptimo de corte en Maíz (M). En cada tratamiento se realizó el recuento de plantas de la parcela y se extrajo una planta tipo. El material remanente de cada parcela se picó para la confección de microsilos. La planta entera y los microsilos se realizaron las siguientes determinaciones: materia seca (%MS); fibra detergente neutro (%FDN); fibra detergente ácido (%FDA); lignina detergente ácido (%LDA); proteína bruta (%PB); cenizas (%C); extracto etéreo (%EE); materia orgánica (%MO); celulosa (%Cel); hemicelulosa (%Hem); contenido celular (%CC); digestibilidad verdadera (%DigV); energía metabólica (EM). En el material ensilado además se determinó pH, color y olor. Los datos fueron analizados mediante INFOSTAT, se realizó análisis de varianza y prueba de la diferencia mínima significativa de Fisher. Los valores de proteína bruta de girasol en los cuatro momentos de corte fueron mayores que los de maíz. El mayor valor de extracto etéreo lo obtuvieron los tratamientos más cercanos a madurez fisiológica en girasol. Se obtuvieron mayores valores de energía metabólica en silajes de girasol (G-C3 y G-C4). La FDN fue menor y la FDA fue mayor en los tratamientos de girasol comparado con maíz. Se concluye que girasol es una opción válida para reemplazar al maíz en sistemas en que la fibra es obtenida a través de ensilajes en zonas marginales.